

## Учебный план

основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок»

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин	Кол-во часов			Формы контроля
		Всего	Лекции	Практич.	
<b>1.</b>	<b>Общепрофессиональный курс</b>	<b>38</b>	<b>38</b>		Текущий контроль (опрос)
1.1.	Материаловедение	4	4		
1.2.	Основы электротехники	8	8		
1.3.	Слесарное дело	8	8		
1.4.	Допуски и посадки. Измерительный инструмент	4	4		
1.5.	Чтение чертежей	4	4		
1.6.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	10	10		
<b>2.</b>	<b>Профессиональный курс</b>	<b>72</b>	<b>72</b>		Текущий контроль (опрос)
2.1.	Основные технологические объекты нефте- и газоперерабатывающих заводов	6	6		
2.2.	Сварка и пайка металлов	6	6		
2.3.	Аппаратурное оборудование и его ремонт	10	10		
2.4.	Трубопроводы и трубопроводная арматура	16	16		
2.5.	Насосы и компрессоры	16	16		
2.6.	Ремонт механизмов оборудования и узлов	16	16		
2.7.	Охрана окружающей среды	2	2		
<b>3.</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>112</b>		<b>112</b>	
3.1.	Производственная практика на предприятии	112		112	Дневник п/о
<b>3.</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>8</b>	<b>8</b>		Квалиф. экзамен
	<b>ИТОГО:</b>	<b>230</b>	<b>118</b>	<b>112</b>	