

**Учебный план**  
**основной программы профессионального обучения – программы профессиональной**  
**подготовки по профессии «Оператор технологических установок»**

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин,	Кол-во часов			Формы контроля
		Всего	Лекции	Практич.	
<b>1.</b>	<b>Общепрофессиональный курс</b>	<b>36</b>	<b>36</b>		Текущий контроль (опрос)
1.1.	Материаловедение	6	6		
1.2.	Электротехника	6	6		
1.3	Основы технической механики и гидравлики	6	6		
1.4.	Основы слесарного дела	6	6		
1.5	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	12	12		
<b>2.</b>	<b>Профессиональный курс</b>	<b>84</b>	<b>84</b>		Текущий контроль (опрос)
2.1	Основные процессы нефте- и газопереработки	8	8		
2.2	Физико-химические свойства сырья	6	6		
2.4	Технологические параметры рабочего процесса	6	6		
2.4	Технологическая схема установки	8	8		
2.5	Аппаратурное оформление установки. Назначение, устройство и принцип действия основных аппаратов	10	10		
2.6	Ведение технологического процесса; пуск и остановка установки	10	10		
2.7	Аварийная остановка установки	10	10		
2.8	Контроль качества сырья и готовой продукции	4	4		
2.9	Контрольно-измерительные приборы и автоматика	6	6		
2.10	Правила отбора проб	6	6		
2.11	Обслуживание аппаратов, насосов, систем вентиляции и отопления	8	8		
2.12	Охрана окружающей среды	2	2		
<b>2.</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>192</b>		<b>192</b>	Дневник п/о
2.1	Производственная практика на предприятии	192		192	
<b>3.</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>8</b>	<b>8</b>		Квалиф. экзамен
	<b>ИТОГО:</b>	<b>320</b>	<b>128</b>	<b>192</b>	

