

Учебный план
основной программы профессионального обучения - программы переподготовки по
профессии «Водитель погрузчика» (автопогрузчик)

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин	Кол-во часов			Форма контроля
		Всего	Лекции	Практ.	
1.	Профессиональный курс	72	72		Текущий контроль (устный опрос)
1.1	Введение	2	2		
1.2	Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма	2	2		
1.3	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	6	6		
1.4	Назначение автопогрузчиков и их классификация. Основные параметры автопогрузчиков.	2	2		
1.5	Сведения об устойчивости. Коэффициенты устойчивости. Запас устойчивости.	2	2		
1.6	Устройство автопогрузчика и его систем.	16	16		
1.7	Рабочее оборудование и гидросистема автопогрузчиков.	16	16		
1.8	Устройство двигателей внутреннего сгорания	8	8		
1.9	Электрооборудование автопогрузчиков	6	6		
1.10	Правила эксплуатации автопогрузчиков	8	8		
1.11	Производство работ автопогрузчиками	2	2		
1.12	Техническое обслуживание и ремонт автопогрузчиков	2	2		
2.	Правила дорожного движения	20			Тестирование по официальным экз. билетам
3.	Производственное обучение	80		80	
	Практическое обучение на предприятии	80			Дневник п/о
4.	Итоговая аттестация	8			Квалиф. экзамен
	Итого	180	100	80	

Учебный план
основной программы профессионального обучения - программы переподготовки по
профессии «Водитель погрузчика» (аккумуляторного)

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин	Кол-во часов			Форма контроля
		Всего	Лекции	Практ.	
1.	Профессиональный курс	72	72		Текущий контроль (устный опрос)
1.1	Введение	2	2		
1.2	Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма	2	2		
1.3	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	6	6		
1.4	Назначение электротележек, электроштабелеров, ричтраков и электропогрузчиков; их основные параметры и классификация.	4	4		
1.5	Сведения об устойчивости. Коэффициенты устойчивости. Запас устойчивости. Способы повышения устойчивости.	2	2		
1.6	Устройство электротележек, электроштабелеров, ричтраков и электропогрузчиков. Назначение, устройство и работа их механизмов и систем.	28	28		
1.7	Рабочее оборудование, гидропривод электротележек и электроштабелеров, гидросистемы ричтраков и электропогрузчиков.	18	18		
1.8	Правила эксплуатации электротележек, электроштабелеров, ричтраков и электропогрузчиков.	8	8		
1.9	Производство работ электротележками, электроштабелерами, ричтраками и электропогрузчиками.	2	2		
1.10	Техническое обслуживание и ремонт электротележек, электроштабелеров, ричтраков и электропогрузчиков.	2	2		
2.	Правила дорожного движения	20			Тестирование по официальным экз. билетам
2.1	Общие требования нормативных документов к водителям. Понятия и термины. Обязанности водителей.	2			
2.2	Профессиональная надежность водителя и безопасность движения. Особенности управления транспортным средством в опасных ситуациях.	2			
2.3	Предупреждающие знаки. Знаки приоритета.	2			
2.4	Предписывающие знаки. Запрещающие знаки.	2			

2.5	Знаки особых предписаний. Информационные знаки.	2			
2.6	Дорожная разметка. Специальные сигналы.	2			
2.7	Расположение транспортных средств на проезжающей части. Маневрирование.	2			
2.8	Изучение условий перевозки и опасных участков на маршрутах движения. Разбор схем маршрутов и опасных участков.	2			
2.9	Проезд пересечений проезжих частей на внутризаводских территориях. Правила проезда равнозначных и неравнозначных перекрестков.	2			
2.10	Прогнозирование и предупреждение опасных ситуаций на маршруте. Зачетное занятие.	2			
3.	Производственное обучение	80		80	
	Практическое обучение на предприятии	80			Дневник п/о
4.	Итоговая аттестация	8			Квалиф. экзамен
	Итого	180	100	80	